

AS1402

单组份触变性加热密封胶

产品介绍

AS1402 是加成型触变性膏状自粘性硅胶密封胶。该单组份硅胶在高温 100°C 以上加热固化成坚韧弹性体。完全中性的固化体系，适合要求无腐蚀特点和不加底涂有粘接性的应用。

主要特点

- 触变性膏状
- 与多数基底有良好粘接性
- 加热快速固化
- 半透明

使用方法及固化条件

使用方法

AS1402 是即用型单组份体系。建议使用前先将粘性液体摇匀，特别是用在导热产品上。

确保所有要与 AS1402 接触的表面是干净和无油脂的。工作区域应保持无污染，如，硫、磷、氮、锡等有机化合物。这些有机化合物会引起固化剂中毒。

应用及固化

固化的速度取决于密封胶达到要求的固化温度所花的时间。用来做 1-2mm 直径的滴注，就地成型，用脱漆剂类型的热风枪很快就可固化。

大面积厚涂层应用时，固化时间会延长，需要使用热烤箱。提高温度可以缩短固化时间，但是最高温度不宜超过 200°C。所有时间都以特定温度下在空气循环热烤箱里的实际时间为基。

注意：在 120°C-150°C 的温度下二次固化 1-2 个小时可以增加粘接性。

温度 °C	最大固化时间
100	40 分钟

存储与有效期- 温度低于 15°C 的环境下原装未开封包装，保质期 6 个月。

版本日期：10/04/2007

特点

固化前产品

颜色
外观
挤出率

半透明
触变型膏状
440g/分钟

固化后弹性体

(3mm 厚度 150°C 下 15 分钟后所得结果)

拉伸强度	BS903 Part A2	1.50MPa
断裂伸长率	BS903 Part A2	295%
杨氏模量		0.38MPa
100% 拉直	BS903 Part A2	0.54MPa
撕裂强度:	BS903 Part A3	3.1Kn/m
硬度	ASTM D 2240-95	30 Shore A
比重	BS903 Part A1	1.03
线性收缩率		2.00%
体积测定		874ppm/°C
线性		291ppm/°C
最小服务温度		-50°C
最大服务温度	AFS 1540B	200°C

电气性能

体积电阻率	ASTM D-257	$1 \times 10^{15} \Omega \cdot \text{cm}$
介电强度	ASTM D-149	18KV/mm

粘接性

搭剪切强度	ASTM D 1002	kg/cm ²
铜		
铝		
不锈钢 304		
聚碳酸酯		

建议客户在干净无油脂的基底上自行进行测试以确保满意的粘接性。所有结果都是典型的测试结果并不能作为标准数据。

健康与安全 -材料安全数据表，如有需要可提供。

包装 -310ml 管装膏状，流体状的包装有 1kg 和 20kg 包装。